

Technische Information

Inhaltsverzeichnis

Stand 01-2012

Dämpfungswerte Klima AL-F	2
Bebeflex-Schalldämpfer 25 & 50	3
Bebeflex-Schalldämpfer 100.....	4
Rohrreibungsdiagramm Aluflex	5
Druckverlustdiagramm Kunststoffschläuche	6
Beständigkeitsliste	7 - 12
Montagehinweise & Einbaubeispiele	12
Elektrische Leitfähigkeit	13
Toleranzen	13
Biegeradius	13
CE-Richtlinie	14
Betriebsdruck	14

Druckumrechnungstabelle

	bar	mbar	Pascal	m WS	at	atm	psi	torr
1 bar		1.000	100.000	10,197	1,0197	0,98692	14,504	750,06
1 mbar	0,001		100	0,0102	0,00102	0,00099	0,01450	0,7501
1 Pascal (N/m ²)	0,00001	0,01		0,0001	0,00001	0,000001	0,00015	0,0075
1000 Pascal	0,01	10		0,1097	0,0102	0,00099	0,14504	7,5006
1 m WS	0,09807	98,0665	9.807		0,10	0,09678	1,422	73,556
1 at (kp/cm ²)	0,98067	0,00098	98.067	10		0,96784	14,223	735,56
1 atm	1,01330	0,00101	101.330	10,332	1,0332		14,696	760
1 psi (lbf/in ²)	0,06895	0,00007	6.895	0,7031	0,07031	0,06805		5,172
1 torr (1 mm HG)	0,00133		133,32	0,0136	0,00136	0,00132	0,0193	

Sonderanfertigungen:

Die in diesem Katalog gelisteten Schläuche sind unser Standardlieferprogramm. Wir haben die Möglichkeit, viele andere Ausführungen, Qualitäten und Dimensionen auch in kleinen Mengen anzufertigen. Senden Sie uns bitte Ihre Anfragen! Wir beraten Sie gerne und arbeiten die für Sie beste Lösung aus.

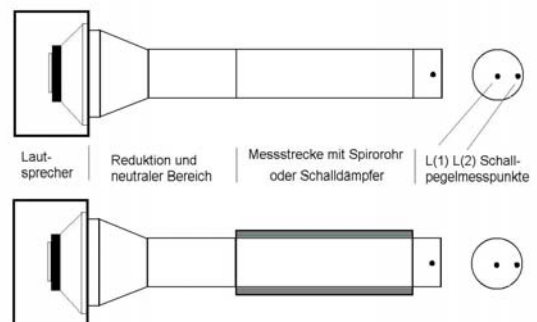
Impressum & Herausgeber: Bebeflex Großhandelsgesellschaft mbH., A-1100 Wien, Karmarschgasse 47, UID-Nr. ATU14799100, Firmenbuchgericht Wien FN 90216x. Ein Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit der ausdrücklichen und schriftlichen Genehmigung des Herausgebers erlaubt.

Bürozeiten: Montag bis Donnerstag von 7.30 bis 12:00 und 12:30 bis 16.15 Uhr
Freitag von 7.30 bis 12.00 Uhr

Dämpfungswerte Klima AL-F

Aufbau: Der Aufbau unserer Typen Klima AL-F ist wie folgt: Innenrohr aus perforiertem Aluminium-Polyester-Aluminium-Laminat mit einer Dicke von 45µm und verdeckt liegender Stahldrahtspirale, Isolierung mit 25 mm dicker Glasfaserschicht, Außendecke aus 45µm dickem Aluminium-Polyester-Aluminium-Laminat. Eine Vergleich mit Mitbewerbern nur auf Grund der Anzahl der Lagen ist nicht sinnvoll, weil auch noch andere Faktoren wie Folienstärke, Drahtdurchmesser und Drahtabstand ganz wesentliche Parameter darstellen.

Messverfahren: Mittels eines Frequenzgenerators wird ein Testton mit einer Lautstärke von 100 dB in der zu prüfenden Frequenz erzeugt und über einen Lautsprecher in einen Lüftungskanal aus handelsüblichen Spirobauten geleitet. Am Ende der Messstrecke wird der Schall mit einem Schallpegelmessgerät nach IEC 651 Typ 2 jeweils in der Rohrmitte (L1) und an der Rohrwand (L2) gemessen und wie folgt ausgewertet: Zuerst wird mit einem Spirorohr die Eingangslautstärke an den Punkten L(1) und L(2) gemessen und aus Gründen der Vorsicht der kleinere Wert als Mindestwert dB(Ein) ermittelt, danach werden das Spirorohr durch den zu prüfenden Schlauch bzw. Schalldämpfer ersetzt und neuerlich die Werte L(1) und L(2) gemessen und der größere Wert dB(Aus) ermittelt. Die Dämpfung wird aus der Differenz der Werte dB(Ein) und dB(Aus) errechnet. Jede Frequenz wird jeweils dreimal gemessen und daraus der durchschnittliche Wert ermittelt.



Parallel dazu werden auch noch andere Messverfahren verwendet, z.B. PEUTZ (FR): Die Werte werden in der gleichen Versuchsanordnung ermittelt, jedoch wird an Stelle eines Lautsprechers ein Ventilator eingesetzt. Die Messungen erfolgt mittels Mikrofonen. Durch die unterschiedlichen Messverfahren sind die Werte nur zum Teil vergleichbar. Generell lässt sich aber herauslesen, dass die Dämpfungswerte der Folienschläuche durch den weichen Aufbau speziell bei den tiefen Frequenzen viel höher liegen als bei starren oder halbflexiblen Schalldämpfern. Die Art der Verlegung (gebogen oder gerade) hat bei unseren Vergleichsmessungen keine unterschiedlichen Dämpfungswerte ergeben.

NW / Hz	125	250	500	1000	2000	4000
80	23,7	29,8	30,9	24,3	16,2	15,5
100	18,8	25,1	29,3	27,6	23,8	17,2
127	17,5	23,5	22,1	24,2	29,1	16,4
160	19,8	22,7	20,6	22,6	18,4	12,8
200	16,5	20,7	19,4	17,7	16,1	12,7
250	14,8	16,1	15,0	14,7	13,3	10,0
315	11,2	12,9	12,2	13,8	9,0	6,8
350	9,8	11,3	10,3	11,1	8,9	6,4
400	8,9	10,4	9,7	8,9	8,1	6,3
450	9,3	9,8	7,4	7,4	6,0	7,5
500	7,9	8,2	8,1	8,5	6,1	7,1

Dämpfungswerte in dB für 1000 mm Dämmlänge +- 1,5 dB

Dämpfungswerte für Schalldämpfer

Bebeflex-Schalldämpfer 25

NW Hz	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Länge
50	4	6	9	18	24	16	12	500
50	8	12	17	33	46	31	22	1000
50	10	17	25	41	57	42	29	1500
50	12	21	29	48	58	44	33	2000
80	4	5	8	16	23	15	11	500
80	7	10	16	31	41	30	20	1000
80	9	15	22	44	54	41	27	1500
80	11	18	25	50	58	51	32	2000
100	4	5	8	16	21	15	9	500
100	7	9	15	30	40	27	19	1000
100	10	13	21	42	50	38	26	1500
100	12	16	25	51	56	47	31	2000
125	3	4	7	16	21	15	11	500
125	6	8	14	30	39	26	19	1000
125	9	12	20	41	48	36	25	1500
125	11	14	24	50	54	45	28	2000
160	3	4	6	13	17	14	10	500
160	5	7	12	24	34	26	17	1000
160	7	10	18	33	44	35	23	1500
160	8	12	22	41	51	43	26	2000
200	3	3	5	10	16	11	8	500
200	5	6	9	18	31	20	15	1000
200	7	8	13	25	43	28	20	1500
200	8	10	15	30	47	32	23	2000
250	2	3	5	8	11	7	7	500
250	3	4	8	15	21	14	12	1000
250	4	5	11	20	30	20	19	1500
250	5	7	14	27	36	26	21	2000
315	1	2	3	8	7	6	5	500
315	2	3	7	15	15	13	9	1000
315	3	4	10	22	21	16	11	1500
315	3	5	12	25	26	21	15	2000
400	1	3	7	13	10	9	8	1000
400	1	3	9	20	14	12	11	1500
400	2	4	11	24	17	16	13	2000
450	1	3	5	10	9	8	7	1000

Dämmwerte in dB bei Oktav-Mittenfrequenz

Bebeflex-Schalldämpfer 50

NW Hz	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Länge
80	7	11	16	25	24	16	13	500
80	12	19	29	45	42	31	21	1000
80	15	24	36	59	55	42	29	1500
80	18	28	41	64	59	52	35	2000
100	7	10	15	19	24	15	12	500
100	11	18	28	35	45	28	20	1000
100	14	23	34	47	56	39	27	1500
100	17	26	39	59	61	48	33	2000
125	6	9	14	22	22	16	12	500
125	10	16	27	43	41	28	19	1000
125	13	22	32	52	52	38	26	1500
125	16	25	37	60	58	47	31	2000
160	4	7	12	20	22	15	11	500
160	7	12	23	39	42	26	18	1000
160	10	17	29	46	50	36	25	1500
160	12	20	35	56	58	46	30	2000
200	4	6	9	17	19	13	9	500
200	6	10	17	32	34	23	17	1000
200	8	15	23	39	46	31	24	1500
200	10	18	26	45	52	38	29	2000
250	3	5	8	13	14	9	9	500
250	5	8	15	26	27	15	14	1000
250	7	12	21	35	39	24	22	1500
250	8	15	25	41	46	28	26	2000
315	2	4	8	13	9	7	6	500
315	3	7	16	25	18	13	12	1000
315	4	10	20	32	24	17	16	1500
315	5	13	24	40	30	21	19	2000
400	2	5	15	22	11	10	8	1000
400	3	7	19	30	17	15	11	1500
400	4	9	21	37	26	18	14	2000
450	2	5	14	21	11	10	8	1000

Dämmwerte in dB bei Oktav-Mittenfrequenz

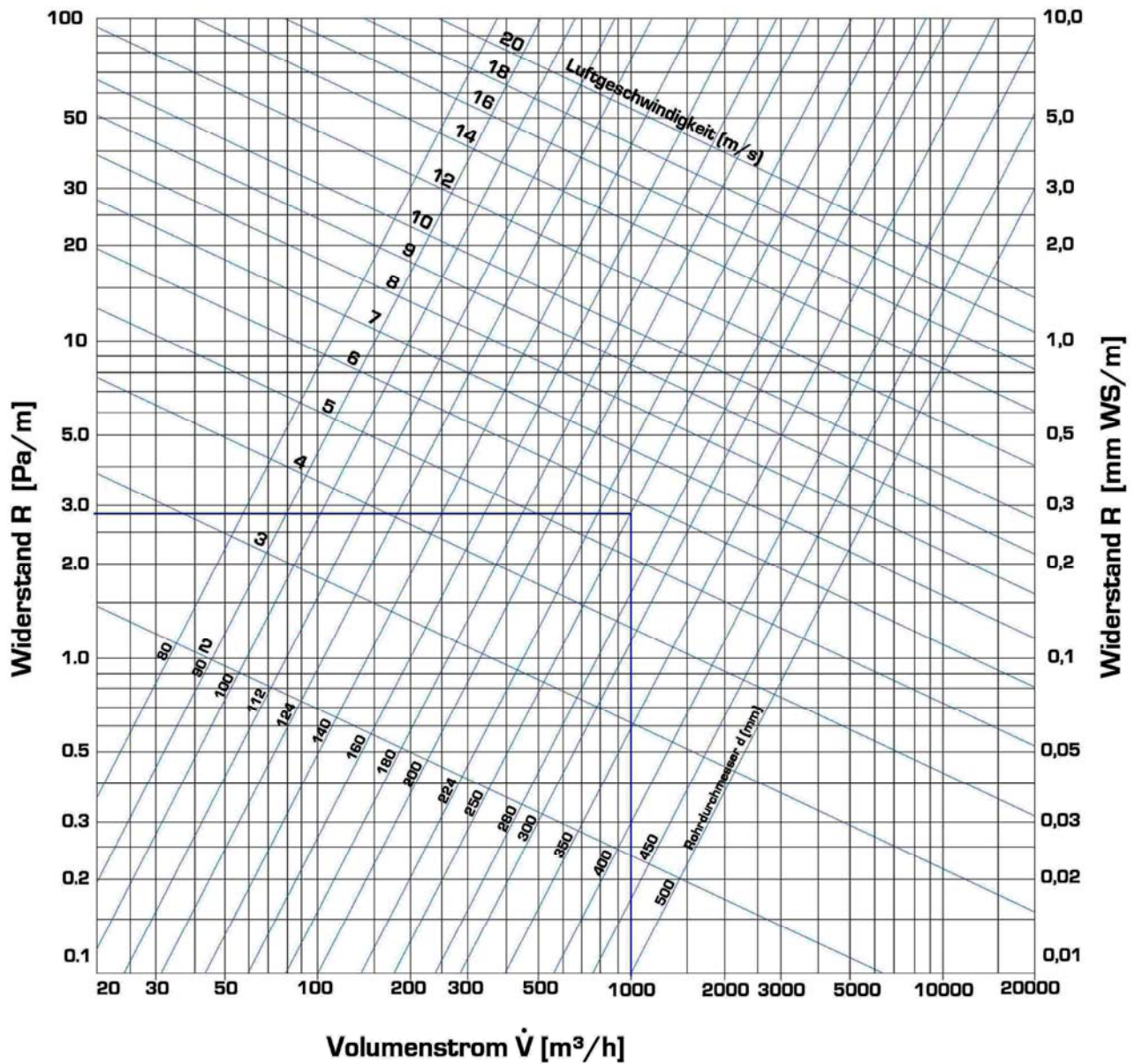
Dämpfungswerte für Schalldämpfer

Bebeflex-Schalldämpfer 100

NW Hz	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Länge
100	8	14	19	23	25	17	12	500
100	15	23	37	42	46	30	22	1000
100	18	27	44	50	56	39	28	1500
100	21	32	49	60	62	49	33	2000
125	7	11	18	22	23	17	11	500
125	14	21	35	43	43	30	21	1000
125	16	25	42	53	54	40	28	1500
125	19	30	48	60	58	51	33	2000
160	7	11	15	21	22	16	11	500
160	14	20	33	40	42	28	19	1000
160	16	24	38	48	51	38	27	1500
160	19	28	44	57	58	47	32	2000
200	5	8	12	20	21	15	11	500
200	8	15	23	34	35	25	18	1000
200	10	19	27	42	46	32	24	1500
200	12	22	32	50	54	39	29	2000
250	5	7	11	16	18	11	11	500
250	8	12	20	29	29	17	15	1000
250	9	14	24	37	41	24	22	1500
250	11	17	28	44	49	32	27	2000
315	3	6	10	17	13	8	8	500
315	5	10	20	28	23	16	14	1000
315	7	12	24	33	28	19	17	1500
315	8	15	27	39	33	22	19	2000
400	4	9	19	25	19	14	13	1000
400	5	11	23	31	23	17	15	1500
400	6	13	26	38	28	20	17	2000
500	4	8	18	23	12	10	9	1000

Dämmwerte in dB bei Oktav-Mittenfrequenz

Rohrreibungsdiagramm Aluflex



Beispiel: $V = 1000$ m³/h mit Rohr NW 250 mm ergibt einen Druckverlust von 2,9 Pa/m.

Gültig für Luft von + 20°C und der Dichte von 1,2 kg/m³

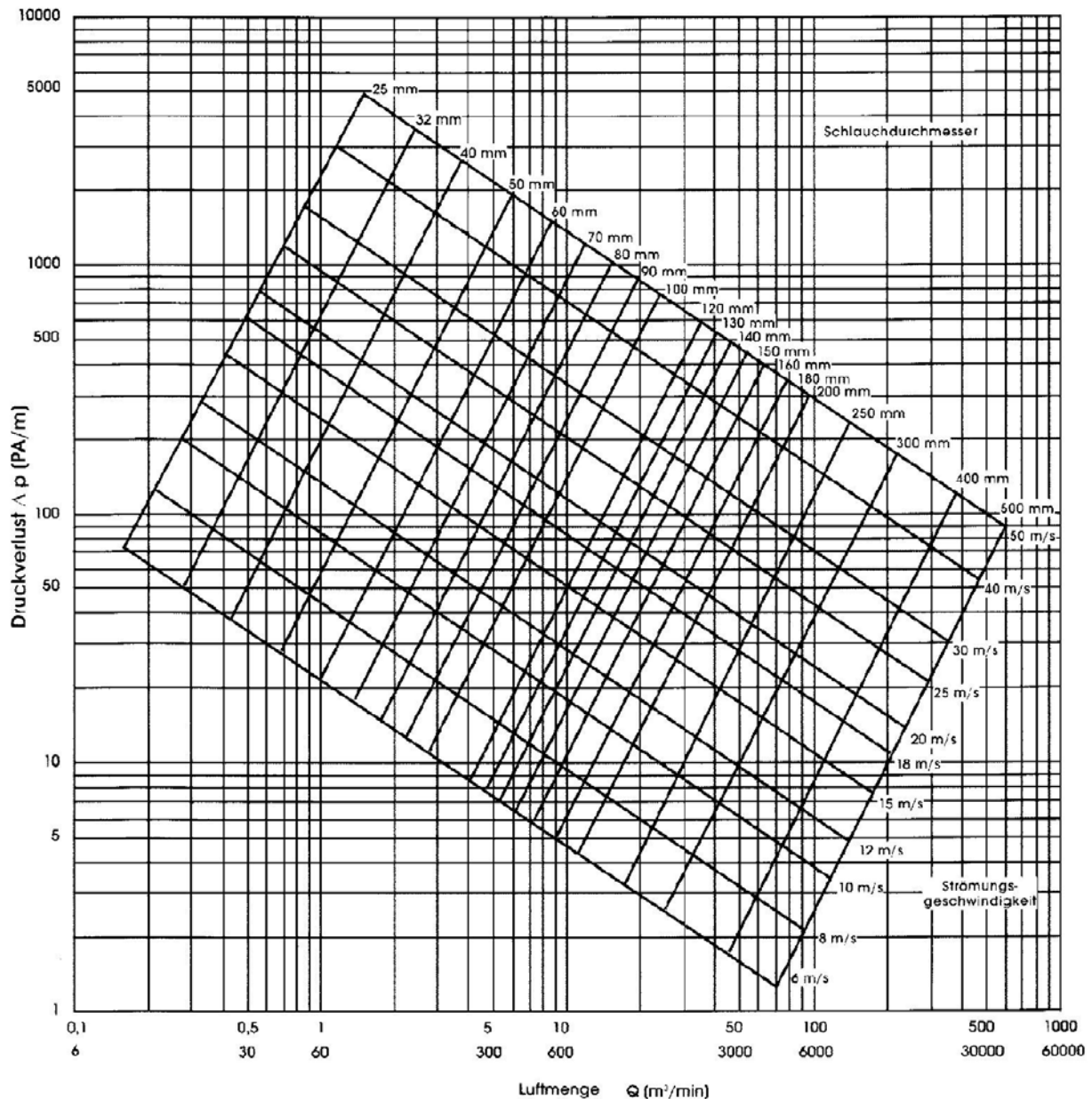
ermittelter Widerstand x Korrekturfaktor = tatsächlicher Widerstand

Temperatur (°C)	-20	±0	+20	+40	+60	+80	+100	+120
Korrekturfaktor	1,158	1,073	1	0,936	0,88	0,83	0,785	0,746

ALUFLEX - Bogen: Widerstand ca. 2 x Widerstand von Glattrohrbogen gleicher Abmessung.

Druckverlust Kunststoffschläuche

Bei innen glatten Schläuche gelten die gleichen Werte wie bei Stahlrohren. Die Werte für innen gewellte Schläuche (hauptsächlich Lüftungsschläuche) wie unsere Typen Chemoflex, Airmetall PVC, PS-HL, Flexor usw. können der nachfolgenden Tabelle entnommen werden.



Beständigkeitsliste

Die nachfolgende Tabelle dient nur als allgemeine Information, basierend auf bisherigen Erfahrungen. Durch zusätzliche Faktoren wie höhere Konzentration oder Temperatur, höheren Druck, Witterungseinflüsse, Dauer der mechanischen Belastung, vor allem aber auch Mischung mehrerer Medien können die Beständigkeitswerte beeinflusst werden, so dass diese Tabelle keinesfalls auf alle Betriebsverhältnisse angewendet werden kann. **Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.** Aus diesem Grund schließen wir eine Garantie oder Gewährleistung für die hier veröffentlichten Daten aus. Angaben zur Beständigkeit von Lebensmitteln sind nur als solche zu verstehen, und sind unabhängig von der Lebensmittelgesetzgebung. Sofern nichts anderes angegeben wird, basieren die Daten auf einer **Temperatur von +20°C** in einer üblichen Konzentration.

Bewertung: **1 = beständig** kein oder nur unwesentlich kleiner Angriff
2 = bedingt beständig mäßiger Angriff
3 = nicht beständig starker Angriff, Zersetzung
- = nicht geprüft keine praktischen Erfahrungen

Kurzbezeichnungen:

PVC	Polyvinylchlorid, weich	PE	Polyäthylen
PU	Polyurethan (Vulkollan, Moltoprene)	EVA	Äthylenvinylacetat
PA	Polyamid	TPK	Thermoplastischer Kautschuk
MQ	Fluormethyl-Polysiloxan (Silikon)	EPDM	Äthylen-Propylen-Kautschuk
EPR	Ethylen-Propylen-Copolymer	NR	Naturkautschuk (Isopren-Kautschuk)
NBR	Acrylnitril-Butadien (Nitril, Perbunan, Buna N)	CR	Chloroprene-Kautschuk (Neopren)
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk	XLPE	Vernetzter Polyäthylen-Kautschuk
PTFE	Polytetrafluoräthylen (Teflon®)	CSM	Chlorsulfoniertes Polyäthylen (Hypalon®)

Hypalon® und Teflon® sind registrierte Handelsmarken der Firma DuPont Dow Elastomers.

	PVC	PE	PU	EVA	PA	TPK	MQ	EPDM	EPR	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	CSM
Acetal	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-
Acetaldehyd (Äthanal)	3	1	3	2	2	1	3	1	-	-	-	3	3	1	1	-
Acetamid	-	-	-	-	1	2	-	2	-	-	2	2	3	1	1	-
Aceton (Dimethylketon, Propanon)	3	1	3	3	1	1	3	2	1	3	-	3	3	1	1	2
Acetophenon	-	-	-	-	-	2	3	1	-	-	-	-	-	1	1	-
Acetylaceton	3	3	3	-	-	3	3	1	-	-	-	-	-	1	1	-
Acetylchlorid (Essigsäurechlorid)	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-
Acetylen	1	1	1	1	1	1	2	2	1	2	1	2	2	1	1	1
Acetylendichlorid	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	1	-	-
Acrylnitril	3	1	3	-	1	-	2	3	-	-	-	-	-	1	-	-
Acrylsäure	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	1	-	-
Adipinsäure, wässrig	1	1	3	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-	-	-
Allylchlorid	3	3	3	-	-	3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aluminiumacetat (wässrig)	1	1	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1	-	1	-	-
Aluminiumchloridlösung	1	1	2	1	1	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Aluminiumfluorid	1	1	3	-	1	1	1	-	-	-	-	1	-	1	-	-
Aluminiumhydroxid	1	1	2	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-
Aluminiumnitrat	1	-	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	-	-
Aluminiumphosphat (wässrig)	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	-	1	-	-
Aluminiumsulfat	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Ameisensäure	2	1	3	1	3	1	2	2	1	2	2	2	1	2	1	1
Aminobenzol (Anilin)	2	1	3	-	2	3	2	1	-	2	-	3	2	1	-	-
Ammoniak (Gas)	1	1	3	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Ammoniak, flüssig	2	1	3	-	-	2	3	1	2	2	1	1	1	1	-	-
Ammoniak, wasserfrei	1	1	3	-	-	2	1	1	1	1	1	2	-	1	1	2

	PVC	PE	PU	EVA	PA	TPK	MQ	EPDM	EPR	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	CSM
Ammoniumcarbonat	1	1	3	3	1	1	3	1	-	3	1	1	-	-	-	-
Ammoniumchlorid (wässrig)	1	1	2	-	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Ammoniumdiphosphat (wässrig)	1	1	1	-	-	1	1	-	-	-	-	1	-	1	1	-
Ammoniumhydroxidlösung	2	2	3	-	1	1	1	2	1	-	-	1	-	1	1	1
Ammoniummetaphosphat	1	1	1	-	-	1	1	-	-	-	-	1	-	1	-	-
Ammoniumnitrat (wässrig)	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1	1	-
Ammoniumnitrit	-	1	2	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Ammoniumpersulphat (wässrig)	1	1	2	-	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Ammoniumphosphat (wässrig)	1	1	1	-	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Ammoniumsulfat	1	1	1	-	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Ammoniumthiocyanat	1	1	2	-	-	1	1	2	1	1	1	-	1	1	1	-
Amylacetat	3	2	3	2	-	1	3	-	3	-	-	-	-	1	1	3
Amylalkohol	2	1	2	-	-	1	2	2	1	2	2	2	2	1	1	1
Amylborat	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-
Amylchlorid	3	3	3	-	-	3	2	1	-	-	-	-	-	1	-	-
Anilin (Aminobenzol)	2	1	3	-	2	3	2	1	-	2	-	3	2	1	1	2
Anilinfarbstoffe	1	2	3	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-
Antimonchlorid (50%)	1	1	2	-	-	1	3	-	-	-	-	1	-	-	-	-
Apfelsäure	1	1	2	-	-	1	1	1	-	-	-	1	-	1	1	1
Argon	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Arsensäure	1	1	3	-	1	1	2	1	1	1	-	1	-	1	-	-
Asphalt	2	1	2	-	-	3	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-
ASTM-Kraftstoff Nr. 1	-	-	1	-	1	3	-	3	-	-	-	-	-	1	1	1
ASTM-Kraftstoff Nr. 2	-	-	3	-	1	3	-	3	-	-	-	-	-	1	1	3
ASTM-Kraftstoff Nr. 3	-	-	3	-	1	3	-	1	-	-	-	-	-	1	1	3
ASTM-Öl Nr. 1	-	-	1	-	1	3	2	1	-	-	-	-	-	1	1	1
ASTM-Öl Nr. 2	-	-	1	-	1	3	3	1	-	-	-	-	-	1	1	2
ASTM-Öl Nr. 3	-	-	2	-	1	3	3	3	-	-	-	-	-	1	1	2
Äthan (Gas)	1	1	1	-	-	-	3	3	3	3	1	2	3	1	1	-
Äthanal (Acetaldehyd)	3	1	3	2	2	1	3	1	-	-	-	3	3	1	1	-
Äthanol	1	1	1	-	1	1	2	1	-	-	-	-	-	1	1	-
Äthanol-1,2 (Äthylenglykol, Glykol)	1	1	-	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Äthanolamin	-	1	3	-	-	2	2	2	1	2	2	2	2	1	1	-
Äther	1	2	2	-	1	2	3	3	-	-	-	-	-	1	1	-
Äthylacetat (Essigester, Essigsäureäthylester)	3	1	-	-	1	-	3	2	1	3	3	3	3	1	1	2
Äthylacrylat	3	2	3	-	1	-	3	3	-	-	-	3	-	1	-	-
Äthylalkohol	1	1	2	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Äthyläther	-	-	3	-	1	3	-	3	3	3	3	3	3	1	1	-
Äthylbenzoat	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	3	3	1	2	-	-
Äthylbenzol	3	2	3	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	1	-	-
Äthylbromid	3	2	2	-	-	2	3	-	-	-	-	3	-	-	-	-
Äthylchlorid	3	2	2	-	-	2	3	3	3	3	1	3	3	1	1	3
Äthylenchlorid	3	3	3	-	-	2	3	3	3	3	3	3	3	1	-	-
Äthylendiamin	3	1	3	-	1	2	3	2	1	1	1	2	2	1	-	-
Äthylendichlorid	3	2	3	-	-	2	2	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Äthylenglykol (Glykol, 1,2-Äthanol)	1	1	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Äthylenoxid	3	3	3	-	1	3	3	3	-	-	-	-	-	-	1	3
Äthylglykol	3	1	3	-	-	3	-	3	-	-	-	-	-	1	1	1
Äthylglykolacetat	-	1	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ätzkali (Kaliumhydroxid, Kalilauge)	1	1	1	-	-	1	3	2	1	2	2	2	2	1	-	-
Bariumchlorid	1	1	1	1	1	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1

	PVC	PE	PU	EVA	PA	TPK	MQ	EPDM	EPR	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	CSM
Bariumhydroxid	-	1	3	-	-	1	1	1	-	-	-	2	-	1	1	1
Bariumsulfat	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Bariumsulfid	1	1	2	1	1	2	1	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Baumwollsamöl	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	-	2	-	1	1	1
Benzaldehyd	2	3	3	3	3	2	3	3	-	-	-	3	-	1	-	-
Benzin	3	3	2	2	1	2	3	3	3	3	1	2	3	1	1	-
Benzoessäure	1	1	3	-	2	1	2	3	3	3	3	3	3	1	1	-
Benzol	3	3	3	3	1	2	3	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Benzylalkohol	2	2	3	-	3	2	-	2	1	3	3	2	3	1	1	-
Benzylbenzoat	-	-	-	-	-	-	-	3	2	3	3	3	3	1	1	-
Benzylchlorid	3	2	3	-	1	-	2	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Bier	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Bitumen 20°C	3	1	2	-	-	-	3	-	-	-	-	3	-	-	1	2
Blausäure 20% (Cyanwasserstoffsäure)	1	2	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1
Bleiacetat (Bleizucker)	1	1	3	-	2	1	3	1	3	3	3	3	3	1	1	-
Bleisulfamat	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	1	2	1	1	-
Borax	1	1	3	-	-	1	-	1	3	3	3	3	3	1	1	1
Borsäure	1	1	3	-	2	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Bremsflüssigkeit	1	1	-	-	1	-	1	1	-	1	-	1	1	1	1	-
Brom	3	3	3	3	-	3	3	3	-	-	-	-	-	3	1	2
Butadien	2	3	-	-	-	-	3	3	3	-	-	-	-	1	1	1
Butan	3	2	1	-	-	2	-	3	3	3	1	1	3	1	1	1
Butylacetat	3	1	3	2	1	3	3	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Butyraldehyd	-	-	3	-	-	2	-	2	3	2	3	3	3	-	1	2
Calciumbisulfit	1	3	1	-	-	2	1	3	3	3	3	1	3	1	1	1
Calciumchlorid	1	1	3	-	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Calciumhydroxid (Kalkmilch)	1	1	3	-	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Calciumhypochlorit	2	1	3	1	3	1	2	2	1	3	2	3	3	3	1	1
Chlorbenzol	3	2	2	3	1	3	3	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Chloressigsäure	2	2	3	1	-	1	3	2	1	3	3	3	3	1	1	1
Chlogas	3	3	2	3	3	3	3	3	-	-	-	2	-	-	1	2
Chloroform (Trichlormethan)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	1	3
Chlorsulfonsäure	3	3	3	3	3	3	-	-	-	-	-	3	-	-	1	3
Chromsäure 10-50%	2	2	3	2	2	1	3	2	1	3	3	3	3	1	1	1
Cyanwasserstoffsäure (Blausäure)	1	2	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Cyclohexan	2	1	1	2	1	3	3	3	3	3	1	3	3	1	1	3
Dampf (Wasser)	-	-	3	-	-	1	3	1	2	3	3	3	3	3	2	1
Diäthylenoxid (Tetrahydrofuran)	3	1	3	3	1	3	3	3	-	-	-	-	-	-	1	3
Diäthylsebacat	-	-	2	-	-	2	-	3	2	3	3	3	2	1	1	2
Dibutylphthalat	3	1	1	2	1	1	-	3	2	3	3	3	3	1	1	3
Dimethylketon	3	1	3	3	1	1	3	2	1	3	-	3	3	1	1	-
Dimethylketon (Aceton, Propanon)	3	1	3	3	1	1	3	2	1	3	-	3	3	1	1	2
Dioctylphthalat	3	2	3	-	1	2	3	3	2	3	3	3	3	1	-	-
Eisenchloridlösung	1	1	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1
Epichlorhydrin	-	-	3	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	1	2
Essigester (Äthylacetat)	3	1	-	-	1	-	3	2	1	3	3	3	3	1	1	2
Essigsäure 30%	3	1	3	1	3	1	1	2	1	2	2	1	2	1	1	1
Essigsäureanhydrid	3	1	3	3	-	2	3	3	2	2	3	2	2	1	1	1
Essigsäureäthylester (Essigester)	3	1	-	-	1	-	3	2	1	3	3	3	3	1	1	2
Essigsäurechlorid (Acetylchlorid)	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-
Fluorwasserstoffsäure 48%	-	2	3	1	3	2	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1

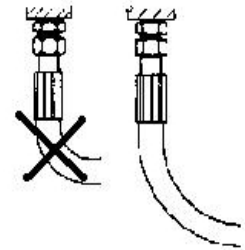
	PVC	PE	PU	EVA	PA	TPK	MQ	EPDM	EPR	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	CSM
Fluorwasserstoffsäure 75%	-	3	3	1	3	3	-	3	-	-	-	-	-	1	1	1
Fluorwasserstoffsäure, wasserfrei	-	-	3	-	3	3	-	3	-	-	-	-	-	1	1	1
Formaldehyd (Formalin, Methanol)	2	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Formalin (Formaldehyd)	2	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Freon (Frigen) 11	2	1	-	2	1	3	3	3	-	-	-	-	-	1	1	1
Freon (Frigen) 113	3	1	-	2	-	3	-	3	-	3	1	1	2	1	1	1
Freon (Frigen) 114	3	1	-	2	-	3	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Freon (Frigen) 12	2	1	-	2	1	2	3	3	2	2	1	1	1	1	1	1
Freon (Frigen) 22	2	1	-	2	-	3	3	2	1	2	1	1	1	1	1	1
Furfurol (Furfurylalkohol)	3	1	3	3	2	2	-	2	1	3	3	3	3	1	1	2
Gerbsäure 10% (Tanninsäure)	1	1	1	-	-	1	2	3	-	-	-	-	-	1	1	1
Glycerin 90%	1	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1
Glykol	1	1	-	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Hydrauliköl SAE-Öl Nr.10	3	3	3	3	1	3	-	3	3	3	1	2	3	1	1	-
Isooktan	3	1	2	2	-	3	3	3	3	3	1	2	3	1	1	1
Isopropylalkohol (Isoproanol, Persprit)	3	1	3	1	1	2	1	2	1	1	2	2	2	1	1	1
Isopropyläther (Diisopropyläther)	2	2	3	2	-	3	-	3	3	3	2	3	3	1	1	2
Jauche	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Jod	3	1	3	-	3	-	2	3	3	3	3	3	3	1	1	1
Kalilauge (Kaliumhydroxid, Ätzkali)	1	1	-	-	-	1	3	2	1	2	2	2	2	1	1	1
Kaliumaluminiumsulfat (Alaun)	1	1	1	-	-	1	2	-	-	-	-	1	-	-	1	1
Kaliumdichromat	1	1	3	-	-	1	3	2	1	2	1	1	2	1	1	1
Kaliumhydroxid (Ätzkali, Kalilauge)	1	1	-	-	-	1	3	2	1	2	2	2	2	1	1	1
Kalkmilch (Calciumhydroxid)	1	1	3	-	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Karbolsäure (Phenol)	3	1	3	2	3	2	3	3	3	3	1	2	3	1	1	3
Kerosin	2	1	1	-	-	3	3	3	3	3	1	2	3	1	1	2
Kieselfluorsäure (Kieselsäure)	1	1	3	-	-	2	3	-	-	2	-	2	-	-	1	1
Kochsalz (Natriumchlorid)	1	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Kohlendioxid	1	1	2	1	1	2	-	2	1	2	1	2	2	1	1	1
Kohlenmonoxid	1	1	2	1	1	3	-	2	1	2	1	2	2	1	1	1
Kreosotöl	3	1	3	-	-	3	-	3	3	3	1	2	3	1	1	3
Kupferchlorid	1	1	1	-	-	1	1	2	1	1	1	2	1	1	1	1
Kupferhydroxid (Bergblau)	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	1	1
Kupfersulfat	1	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Leim	-	1	1	-	1	1	-	3	-	-	-	-	-	-	1	1
Leinöl (Leinsamenöl)	1	1	2	2	1	2	-	2	-	-	1	-	-	1	1	1
Magnesiumchlorid	1	1	3	-	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Magnesiumhydroxid	-	1	-	-	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1
Methanol (Formaldehyd, Formalin)	2	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Methylalkohol (Methanol, Holzgeist)	2	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Methyläthylketon	3	1	3	3	1	1	-	3	1	3	3	3	3	1	1	3
Methylbenzol (Toluol)	3	2	3	3	1	3	3	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Methylenchlorid	3	2	3	3	1	1	-	3	-	-	-	-	-	1	1	3
Milchsäure	2	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Mineralöl	3	2	2	-	1	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Naphta	2	2	3	2	1	3	3	3	-	-	1	-	-	1	1	3
Naphtalin (Steinöl)	2	2	3	2	1	3	3	3	3	3	2	3	3	1	1	3
Natriumchlorid (Kochsalz)	1	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Natriumdichromat 20%	3	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	2	-	1	1	1
Natriumhydroxid 20% (Natronlauge)	1	1	2	-	-	1	2	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Natriumhydroxid 46,5%	2	2	2	-	-	1	2	1	-	-	-	-	-	1	2	1

	PVC	PE	PU	EVA	PA	TPK	MQ	EPDM	EPR	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	CSM
Natriumhydroxid 73%	2	2	2	-	-	1	2	3	-	-	-	-	-	1	3	1
Natriumhypochlorid 20%	2	2	3	1	-	1	3	2	1	1	2	1	1	1	1	1
Natriumhypochlorid 5%	1	1	3	1	-	1	3	2	1	1	2	1	1	1	1	1
Natriumperoxid	-	2	-	-	-	1	3	-	-	-	-	1	-	-	1	1
Nitrobenzol (Nirbarnöl)	3	2	3	3	-	1	3	2	1	3	3	3	3	1	1	3
Oleinsäure (Ölsäure)	2	2	2	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	2
Oleum 20-25% (rauchende Schwefelsäure)	3	3	3	3	3	3	3	1	-	-	-	-	-	1	1	2
Palmitinsäure	2	3	2	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	2
Perchloräthylen (Tetrachloräthylen)	3	2	1	-	-	3	2	3	-	-	-	-	-	-	1	3
Phenol (Karbolsäure)	3	1	3	2	3	2	3	3	3	3	1	2	3	1	1	3
Phosphorsäure 20%	1	1	3	1	3	1	-	1	1	-	-	-	-	1	1	1
Phosphorsäure 60%	1	2	3	1	3	1	3	1	1	-	-	-	-	1	1	1
Phosphorsäure 70%	2	2	3	1	3	1	3	2	1	2	2	2	2	1	1	1
Phosphorsäure 85%	2	3	3	1	3	1	3	2	1	2	2	2	2	1	1	1
Pikrinsäure	3	2	2	-	-	2	3	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Propanon (Aceton, Dimethylketon)	3	1	3	3	1	1	3	2	1	3	-	3	3	1	1	2
Pyridin	3	1	3	1	1	2	3	2	-	-	-	3	-	-	1	3
Quecksilber	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Quecksilberchlorid	1	1	2	-	3	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Rizinöl (Rizinusöl)	2	1	-	-	-	2	1	3	2	1	1	1	1	1	1	1
SAE-Öl Nr.10 (Hydrauliköl)	3	3	3	3	1	3	-	3	3	3	1	2	3	1	1	3
Salpetersäure -20%	-	1	3	1	3	2	2	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Salpetersäure -40%	-	2	3	2	3	3	3	3	-	-	-	-	-	1	1	1
Salpetersäure -65%	-	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-	-	-	2	1	2
Salzsäure 20%	1	1	3	-	3	2	2	1	1	-	-	-	-	1	1	1
Salzsäure 37 %	2	1	3	1	3	1	2	2	1	-	-	-	-	1	1	1
Schmieröle	2	1	2	-	1	2	3	3	3	3	1	3	3	1	1	2
Schwefel	1	1	2	-	-	1	1	2	1	3	3	1	-	1	1	1
Schwefeldioxid (Gas)	1	1	3	-	-	1	1	2	1	2	3	3	2	1	1	1
Schwefeldioxid flüssig	1	1	3	-	-	1	-	2	1	2	3	3	2	1	2	1
Schwefelkohlenstoff	3	2	3	3	1	2	3	3	-	-	-	-	-	3	1	3
Schwefelsäure bis 5%	1	1	3	1	3	1	1	2	1	3	3	1	3	1	1	1
Schwefelsäure 5-10%	1	1	3	1	3	1	1	2	1	3	3	1	3	1	1	1
Schwefelsäure 10-50%	2	2	3	1	3	2	-	2	1	3	3	2	3	1	1	1
Schwefelsäure 50-80%	2	2	3	1	3	3	-	3	1	3	3	3	3	1	1	1
Schwefelsäure 90-95%	-	-	-	-	-	-	-	3	1	3	3	3	3	1	1	2
Schwefeltrioxid	3	3	3	-	-	2	2	3	2	2	3	3	3	2	1	3
Schwefelwasserstoff	2	1	2	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	2	1
Schweflige Säure	2	2	3	3	-	3	3	2	1	2	2	2	2	1	3	1
Seewasser	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Seifenlösung	1	1	2	-	1	1	1	2	1	2	1	2	1	1	1	1
Silikonfett und -öl	2	1	1	1	-	-	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Sojabohnenöl	3	-	-	-	-	3	1	3	3	3	1	2	3	1	1	1
Stearinsäure	1	1	1	1	1	2	1	2	2	2	2	2	2	1	2	2
Steinöl (Naphtalinl)	2	2	3	2	1	3	3	3	3	3	2	3	3	1	1	2
Styrol (Styren, Vinylbenzol, Phenylethen)	3	2	3	2	1	3	3	3	3	3	3	3	3	2	1	3
Tanninsäure 10% (Gerbsäure)	1	1	1	-	-	1	2	3	-	-	-	-	-	1	1	1
Terpentin	3	2	3	-	-	3	3	3	3	3	1	3	3	1	1	3
Tetrachloräthylen (Perchloräthylen)	3	2	1	-	-	3	2	3	-	-	-	-	-	-	1	3
Tetrachlorkohlenstoff	3	3	3	3	1	3	3	3	-	-	-	-	-	-	1	3
Tetrahydrofuran (Diäthylenoxid)	3	1	3	3	1	3	3	3	-	-	-	-	-	-	1	3

	PVC	PE	PU	EVA	PA	TPK	MQ	EPDM	EPR	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	CSM
Toluol (Methylbenzol)	3	2	3	3	1	3	3	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Triäthanolamin	3	2	3	2	-	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1
Tributylphosphat	3	2	-	-	-	3	-	3	-	-	-	-	-	-	1	3
Trichloräthylen	3	3	3	3	2	3	2	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Trichlormethan (Chloroform)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	1	3
Triresylphosphat	-	-	3	-	-	1	2	3	3	3	3	3	3	1	1	3
Trinatriumphosphat	-	-	2	-	-	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1
Wasser	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Wasserdampf	-	-	3	-	-	1	3	2	1	3	3	3	3	3	2	1
Wasserstoff	1	1	2	1	1	1	1	2	1	2	2	1	2	1	1	1
Wasserstoffperoxid 90%	1	1	3	1	3	2	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1
Weinsäure	1	1	-	-	1	2	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Witterung	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Xylol	3	2	3	3	1	3	3	3	-	-	-	-	-	-	1	3
Zinkchlorid	1	1	3	-	2	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Zinnchlorid	1	1	3	-	-	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Zitronensäure	1	1	3	-	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1

Montage, Lagerung und Reinigung

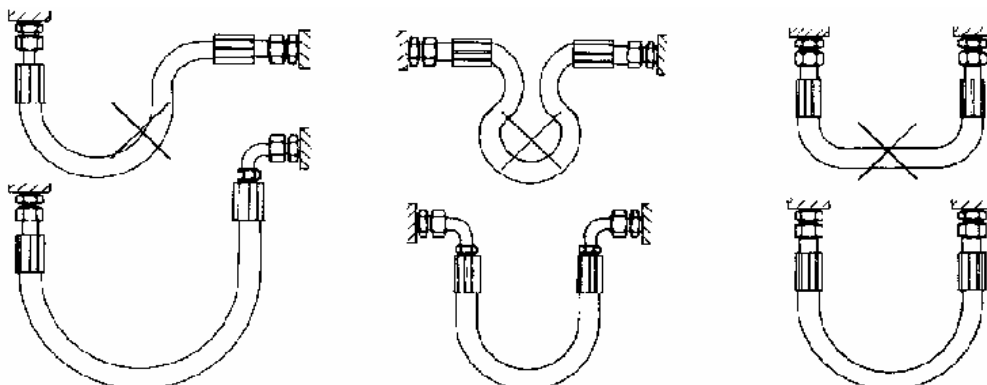
Unsere Schläuche können mit allen handelsüblichen Armaturen eingebunden werden. Scharfkantige Stellen und Enden der Schlauchstutzen müssen entgratet und abgerundet werden, so dass die Schlauchseele nicht verletzt werden kann, und die Schellen sollen nur auf das notwendige Mindestmaß angezogen werden. Mit sinnloser Gewalt angezogene Schellen verletzen nur die Schlauchdecke - eine eventuelle Undichtheit liegt meistens an einem falsch ausgeführten Schlauchstutzen. Weiters darf der Schlauch nicht unmittelbar nach der Armatur stark gebogen werden. Fast alle an uns herangetragenen Reklamationen liegen im Bereich der Einbindung und resultieren aus einer falschen Montage, unsachgemäßen Verlegung oder überhöhten Zugbelastung!



Nicht verwendete Schläuche sollen nur gereinigt, kühl, trocken und staubfrei gelagert werden. Bei einer Lagerung im Freien sollte zumindest ein Schutz vor Witterung und Sonnenlicht gegeben sein, und es empfiehlt sich, die Schlauchenden zu verschließen. Der Durchmesser beim Aufrollen muss so groß ausgelegt sein, dass ein spannungs- und drallfreier Zustand erreicht wird.

Einbau

Der Schlauch soll als Bogen (max. 180°) mit ausreichend geraden bzw. neutralen Schlauchenden verlegt werden. Bei Bewegung ist darauf zu achten, dass der Schlauch nicht mit Wand, Boden oder sonstigen Gegenständen in Berührung kommt.



Elektrische Leitfähigkeit

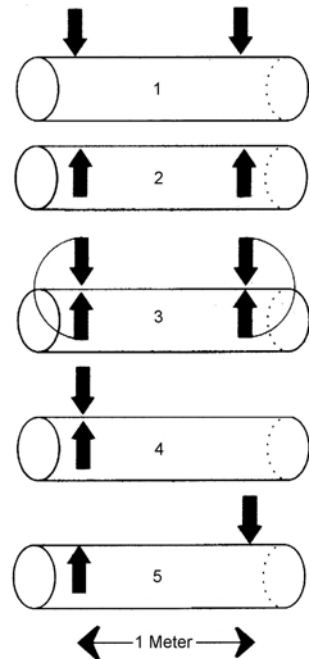
Als Grenzwerte des elektrischen Widerstandes (R) von Gummi- und Kunststoffschläuchen gelten folgende Werte:

- LEITFÄHIG $R \leq 10^6$ Ohm pro Meter
- ANTISTATISCH $10^6 < R \leq 10^9$ Ohm pro Meter
- ISOLIEREND $R > 10^9$ Ohm pro Meter

Für die Messung gibt es vom Einsatz abhängige verschiedene Möglichkeiten (siehe Abbildungen):

1. Deckenleitfähigkeit
2. Seelenleitfähigkeit
3. Seelen- und Deckenleitfähigkeit (häufigste Mess-methode, z.B. für Mineralöl- und Chemieschläuche)
4. Durchgangswiderstand (wichtig bei Isolierschläuchen)
5. Kombinierte Seelen- und Deckenleitfähigkeit mit Durchgangswiderstand (z.B. im Bergbau nach LOBA P16 oder P40).

Beim Einbau ist unbedingt darauf zu achten, dass an beiden Schlauchenden die Spirale bzw. CU-Litze metallisch verbunden wird, um einen Potentialausgleich herzustellen und die gewünschte Ableitung zu erreichen.



Toleranzen

Zulässige Abweichungen nach ISO 1307-1992

Schlauchlängen m	Längen-Toleranz +- mm
< 0,30	3
0,31 - 0,60	4,5
0,61 - 0,90	6
0,91 - 1,20	9
1,21 - 1,80	12
> 1,80	1 %

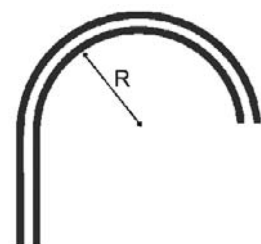
Innen-Durchmesser mm	Dorngefertigte Schläuche +- mm	Extrudierte Schläuche +- mm
bis 3,2	0,3	0,6
4 - 5	0,4	0,6
6 - 10	0,4	0,8
11 - 20	0,6	0,8
25	0,8	1,2
28 - 40	1,0	1,6
42 - 63	1,2	
65 - 80	1,4	
90 - 127	1,6	
130 - 150	2,0	
160 - 200	2,5	
225 - 315	3,0	

Biegeradius

Der Biegeradius „R“ gibt an, wie weit der Schlauch gebogen werden kann, so dass mehr als 90% der Querschnittsfläche erhalten bleiben. Unter Druckbelastung kann der Schlauch noch um weitere 10 - 20 % mehr gebogen werden. Der Biegeradius von PVC-Schläuchen gilt bei einer Temperatur von mindestens 20°C und ist bei tieferen Temperaturen um bis zu das 2-fache größer.

Sofern in den Tabellen keine Angaben über den Biegeradius stehen, gelten folgende Richtwerte:

- Schläuche ohne Spirale: 10 x Innendurchmesser mm
- Schläuche mit Spirale < NW 100 6 x Innendurchmesser mm
- Schläuche mit Spirale > NW 110 8 x Innendurchmesser mm



CE-Richtlinie 97/23/EG über Druckgeräte

Als druckführende Teile fallen Schläuche unter die CE-Richtlinie 97/23/EG und sind unter bestimmten Voraussetzungen kennzeichnungspflichtig.

Zur Abgrenzung werden die Medien in 2 Gruppen geteilt: Fluid Gruppe 1 beinhaltet alle gefährlichen Stoffe (explosionsgefährlich, (hoch-)entzündlich, giftig oder brandfördernd), Fluid Gruppe 2 alle anderen Stoffe. Die beiden Fluidgruppen werden in Abhängigkeit von der Temperatur nochmals geteilt, so dass sich 4 Kategorien ergeben. Als "überhitzt" gelten Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der zulässigen maximalen Temperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck liegt :

1. Gase und überhitzte Flüssigkeiten Fluid-Gruppe 1: kennzeichnungspflichtig, wenn $DN > 25$ mm.

Beispiele:

Propan-Schlauch NW 9 mm = nicht kennzeichnungspflichtig

Erdgasschlauch NW 38 mm = kennzeichnungspflichtig

2. Gase und überhitzte Flüssigkeiten Fluid-Gruppe 2: kennzeichnungspflichtig, wenn $DN > 32$ mm und das Produkt von PS (bar) x DN (mm) > 1000 .

Beispiele:

Dampfschlauch Victoria NW 38 x 18 bar = 684 = nicht kennzeichnungspflichtig.

Dampfschlauch Victoria NW 76 x 18 bar = 1368 = kennzeichnungspflichtig.

3. Nicht überhitzte Flüssigkeiten Fluid-Gruppe 1: kennzeichnungspflichtig, wenn $DN > 25$ mm und das Produkt von PS (bar) x DN (mm) > 2000 .

Beispiele:

Chemieschlauch Supertop NW 76 x 16 bar = 1216 = nicht kennzeichnungspflichtig.

Chemieschlauch Supertop NW 150 x 16 bar = 2400 = kennzeichnungspflichtig.

4. Nicht überhitzte Flüssigkeiten Fluid-Gruppe 2: kennzeichnungspflichtig, wenn $PS > 10$ bar und $DN > 200$ mm und das Produkt von PS (bar) x DN (mm) > 5000 .

Beispiele:

Betonpumpenschlauch NW 150 x 100 bar = 15000 = nicht kennzeichnungspflichtig, da $DN < 200$ mm.

Wasserschlauch NW 254 x 20 bar = 5080 = kennzeichnungspflichtig.

Auf Wunsch können "nicht kennzeichnungspflichtige" Schläuche auch mit CE-Kennzeichnung gefertigt und gekennzeichnet werden. Das dafür erforderliche Verfahren ist allerdings aufwendig und mit Kosten verbunden, die in unseren Verkaufspreisen nicht enthalten sind. Auf Anfrage bieten wir Ihnen diese gerne an.

Weitere und ausführlichere Informationen finden Sie unter:

Wirtschaftskammer Österreich: http://wko.at/unternehmensservice/ce_kennzeichnung/fl_druck.asp

Link zum Originaltext: "[Eur-Lex](#)" der Europäischen Union

Betriebsdruck

Bei Gummischläuchen ist die Druckbelastbarkeit unabhängig von der Temperatur im gesamt zulässigen Bereich gleich. Bei thermoplastischen Kunststoffen (PVC, PE, PA, Santoprene usw.) nimmt die Druckbelastbarkeit mit steigenden Temperaturen ab.

Achtung: Druckangaben von Kunststoffschläuchen gelten bei einer Temperatur von $+20^{\circ}$. Bei tieferen Temperaturen steigt die Belastbarkeit, bei höheren nimmt diese aber rapide ab (siehe nachfolgende Tabelle).

Druckverhalten von PVC-Schläuchen bei anderen Temperaturen als 20°C

Druck / Temperatur	0°C	10°C	30°C	40°C	50°C	60°C
20°C 16 bar	19,0	17,5	13,5	10,0	6,5	4,0
20°C 13 bar	15,5	14,5	11,0	8,0	5,5	3,5
20°C 10 bar	12,0	11,0	8,0	6,0	4,5	3,0
20°C 8 bar	9,5	9,0	6,5	5,0	3,0	2,0
20°C 6 bar	7,0	6,5	5,0	4,0	2,5	1,5
20°C 4 bar	5,0	4,5	3,5	2,5	1,5	1,0

Der Betriebsdruck ist der maximal zulässige Überdruck bei statischer Belastung. Bei dynamischer Belastung ist dieser entsprechend niedriger anzusetzen. Der Prüfdruck liegt bis zu 50% über dem Betriebsdruck zur Kontrolle der Dichtheit bereits montierter Schläuche. Als Platzdruck gilt jener Druck, bei dem der Schlauch zerstört wird.

Bei Belastung mit Überdruck bzw. Unterdruck können sich Schläuche konstruktionsbedingt in der Länge bei gleichzeitiger Verdrehung ausdehnen bzw. zusammenziehen. Eine eventuelle Längenänderung ist beim Einbau zu beachten.

Schlauchauswahl - Sonderanfertigungen

Für die Auswahl des richtigen Schlauches sind abgesehen vom **Innendurchmesser** und der **Länge** nachfolgende Punkte mit entscheidend:

- Abmessungen** Außendurchmesser, Länge mit oder ohne Kupplungen, Toleranzen.
- Medium** Luft - Flüssigkeiten - Feststoffe, Temperatur, chemische Beständigkeit und Konzentration, Einsatzdauer, Über- und/oder Unterdruck (dynamisch oder statisch).
- Umgebung** Witterung, UV- und Ozonbeständigkeit, Umgebungstemperatur, mechanische oder chemische Einflüsse.
- Verlegung** Gewicht, Flexibilität, Biegeradius, Torsion, Längenänderung, Zugkraft.
- Sonstiges** Explosionsgefahr, elektrische Leitfähigkeit, Kupferlitze, Brandverhalten, Farbe, anzuwendende Normen, Prüfzeugnisse.
- Schlauchenden** Spiralfreie oder aufgeweitete Muffen, Muffenlänge, Art der Einbindung (Schlauchklemmen oder Klemmbacken), werkseitig verpresste oder einvulkanisierte Kupplungen.

Im Zweifelsfall sollten Sie unbedingt bei uns nachfragen und auf unsere jahrzehntelange Erfahrung zurück greifen. Für selbst ausgewählte Schläuche wird bei Nichteignung von uns keine Garantie oder Gewährleistung übernommen.